

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Центральный многопрофильный институт профессионального образования»
(АНО ДПО «ЦМИПО»)

Утверждаю:

Директор АНО ДПО «ЦМИПО»



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБУЧЕНИЯ**
по подготовке рабочих по профессии
«Монтажник технологического оборудования и связанных с ним
конструкций»

г. Магнитогорск, 2020

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ	3
2.	УЧЕБНЫЙ ПЛАН	5
3.	КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК	7
4.	РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	8
5.	МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	11
6.	ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	12
7.	КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ И ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	14
	ИСПОЛЬЗУЕМАЯ НОРМАТИВНО-ПРАВОВАЯ БАЗА	25
	БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК	26

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

профессионального обучения рабочих и служащих по профессии «Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций»

Вид программы: основная программа профессионального обучения профессиональной подготовке рабочих и служащих, направленной на получение ими этой трудовой функции и квалификации впервые¹.

Код профессии по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР 2018) –14642 [9].

Основная цель вида профессиональной деятельности:

- монтаж технологического оборудования для обеспечения деятельности и выпуска продукции на промышленных предприятиях и предприятиях жилищно-коммунального хозяйства.

Код по ОК 010-2014: 7233 - механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования [6].

Категория обучающихся²: рабочие.

Форма обучения: очная.

Срок обучения: 320 часов (8 недель).

Форма документа о квалификации: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего (ст. 60 Федерального закона "Об образовании в Российской Федерации" от 29.12.2012 № 273-ФЗ) [1].

Программа направлена на обучение профессиональным компетенциям рабочих и служащих, для их допуска к выполнению ими производственных функций, образующих сущность и специфику профессии «Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций», соответствующих требованиям и условиям, описанным в §§ 242-243 выпуска № 3 Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (далее – ЕТКС), в разделе «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы» [9].

Назначение программы: теоретическая и практическая подготовка монтажников технологических трубопроводов 2-3 квалификационных разрядов.

Целью теоретической подготовки монтажников технологического оборудования и связанных с ним конструкций является: предоставление обучающимся (слушателям³) знаний, образующих в них соответствующий профессиональный интеллект, необходимый для будущей практической работы.

Целью практической подготовки (производственного обучения) является: образование связи полученных теоретических знаний с техникой выполнения работ, характер которых изложен в ЕТКС.

Планируемым результатом обучения является: оценка индивидуальной профессиональной подготовки и присвоение слушателям, соответствующих их подготовке, квалификационных разрядов, критерии которых изложены в ЕТКС:

¹ «Под профессиональным обучением по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих понимается профессиональное обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего» [1, § 2, ст.73, гл.9].

² обучающийся - физическое лицо, осваивающее образовательную программу [1, §15, ст.2, гл.1]

³ слушатели - лица, осваивающие дополнительные профессиональные программы, лица, осваивающие программы профессионального обучения, а также лица, зачисленные на обучение на подготовительные

отделения образовательных организаций высшего образования, если иное не установлено настоящим Федеральным законом [1, §8, ст.33, гл. 4].

§ 242. Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций 2-го разряда

Характеристика работ.

Распаковка и расконсервация технологического оборудования.

Удаление пыли, грязи и консервирующих покрытий с оборудования.

Выравнивание, насечка и очистка опорных поверхностей фундаментов и промывка их водой.

Изготовление и установка номерных табличек на аппаратах и оборудовании.

Соединение деталей болтами.

Должен знать:

- способы распаковки технологического оборудования;
- виды такелажных приспособлений и способы их применения;
- способы смазки деталей оборудования;
- назначение и правила применения слесарного инструмента при выполнении монтажных работ.

§ 243. Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций 3-го разряда

Характеристика работ.

Разметка деталей по шаблону.

Сверление отверстий ручной и электрической дрелью.

Сборка резьбовых и фланцевых соединений.

Нарезка резьбы вручную.

Изготовление подкладок и прокладок.

Правка деталей металлоконструкций.

Крепление стыков монтажными болтами.

Зачистка стыков собираемых конструкций.

Зачистка трубных гнезд, отжиг и обработка концов труб.

Зачистка (опиловка) кромок под сварку.

Перемещение монтируемого оборудования при помощи блоков, домкратов и ручных лебедок.

Строповка инвентарными стропами, подготовка, перемещение, укладка и расстроповка технологического оборудования.

Подготовка к монтажу крепежных деталей.

Монтаж стационарных желобов чугуна и шлака, задвижек, шиберов, люков, чугунно-плиточного настила, спрысков, корыт и штуцеров с резиновыми рукавами, натяжных и приводных устройств, ванн для травления и промывки труб, поддонов печей.

Промывка деталей и узлов оборудования растворителями и протирка их насухо.

Должен знать:

- сортаменты применяемых материалов;
- способы выполнения монтажных работ;
- устройство и правила пользования применяемыми такелажными средствами;
- способы защиты металла от коррозии.

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН*

№ п/п (коды)	Наименование разделов, курсов и предметов обучения	Общая труд.емк., час.	Форма контроля
1.	Теоретическое обучение	150	
1.1.	Общепрофессиональный курс	40	Журнал учета учебных занятий
1.1.1	Введение в профессию «Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций»	2	
1.1.2	Материаловедение	10	
1.1.3	Чтение чертежей	8	
1.1.4	Основы электротехники	2	
1.1.5	Технические измерения	8	
1.1.6	Основы охраны труда	6	
1.1.7	Основы промышленной безопасности	4	
1.2	Профессиональный курс	110	Журнал учета учебных занятий
1.2.1	Прием технологического оборудования под монтаж	16	
1.2.2	Монтажные работы	54	
1.2.3	Смазочные работы	8	
1.2.4	Основы слесарного дела	16	
1.2.5	Стропальные и такелажные работы	8	
1.2.6	Способы защиты металла от коррозии	8	
2	Промежуточная аттестация**	4	Тестирование
3	Практическое обучение	150	Зачет
2.1	Обучение выполнению трудовых функций монтажников технологического оборудования и связанных с ним конструкций 2-3 квалификационных разрядов на рабочем месте	40	
2.2	Производственная практика. Практическое выполнение трудовых функций монтажников технологического оборудования и связанных с ним конструкций 2-3 квалификационных разрядов	102	
2.3	Оформление отчета о практическом обучении	8	
4	Консультации	8	
5	Итоговая аттестация***	8	Квалификационный экзамен
ИТОГО:		320	

Примечание:

* учебный план - документ, который определяет перечень, трудоемкость,

последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности и, если иное не установлено настоящим Федеральным законом, формы промежуточной аттестации обучающихся [1, §22, ст.1, гл. 1];

** 1. Освоение образовательной программы, в том числе отдельной части или всего объема учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) образовательной программы, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся, проводимой в формах, определенных учебным планом, и в порядке, установленном образовательной организацией.

2. Неудовлетворительные результаты промежуточной аттестации по одному или нескольким учебным предметам, курсам, дисциплинам (модулям) образовательной программы или не прохождение промежуточной аттестации при отсутствии уважительных причин признаются академической задолженностью

3. Обучающиеся обязаны ликвидировать академическую задолженность. [1, §§ 1-3, ст.58, гл.6].

***1. Итоговая аттестация представляет собой форму оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

2. Итоговая аттестация проводится на основе принципов объективности и независимости оценки качества подготовки обучающихся.

3. Итоговая аттестация, завершающая освоение основных образовательных программ основного общего и среднего общего образования, основных профессиональных образовательных программ, является обязательной и проводится в порядке и в форме, которые установлены образовательной организацией, если иное не установлено настоящим Федеральным законом [1, §§ 1-3, ст.58, гл.6].

3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Код	Наименование разделов и курсов	Учебные недели								
		1	2	3	4	5	6	7	8	
		Нагрузка, час.								
		150			4	150			8	8
1.	Теоретическое обучение	150								
1.1	Обще профессиональный курс	40								
1.2	Профессиональный курс		110							
2.	Промежуточная аттестация				4					
3	Практическое обучение					150				
4	Консультации								8	
5	Итоговая аттестация									8
Всего часов		320								
Количество месяцев обучения		2,0								